

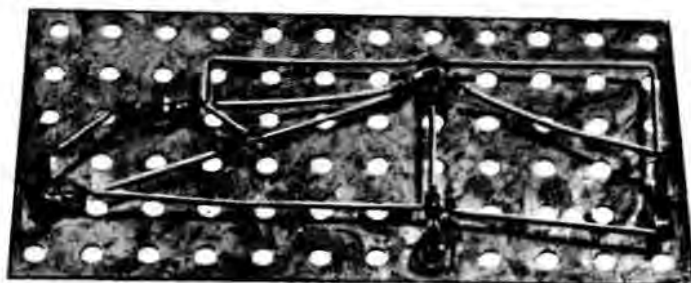
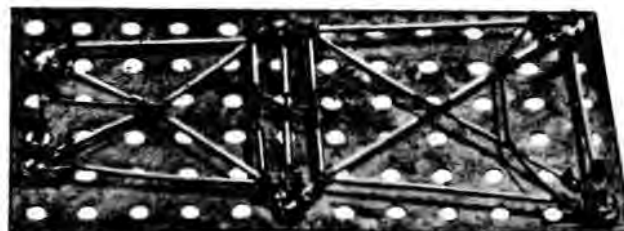
# Kit

AFHA

R-01/B  
E-03/B

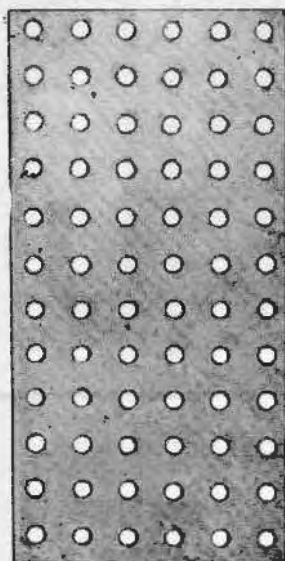
Mod. 2428

Prácticas de soldadura

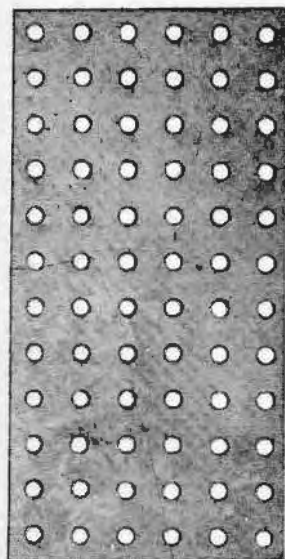


instrucciones para las  
prácticas

Se detallan en este folleto.



1



2



3



6



4



5

# **Componentes**

1. Dos placas perforadas. — 2. Pesta antióxido. — 3. Carrete de estaño. — 4. Pasamuros. — 5. Terminales de soldadura. — 6. Hilo de conexión.

# Instrucciones para las prácticas de soldadura

Insistir nuevamente sobre la importancia que para el radiotécnico tiene el arte del bien soldar sería una reiteración excesiva sobre un tema ampliamente tratado.

Lo que ahora procede es procurarle aquella práctica que haga de usted un buen alambrador, cosa que debemos conseguir poco a poco y a medida que las circunstancias nos fuercen a efectuar casos de alambrado cada vez más complicados. El primer paso hacia este dominio de la soldadura lo representarán los ejercicios que vamos a proponerle.

De ahora en adelante le consideraremos capaz de efectuar con toda corrección las soldaduras que podemos calificar de normales. Si alguna vez aparece un caso muy especial, ya nos ocuparemos de él con el suficiente detalle.

## Los ejercicios

Sobre dos planchas taladradas de hierro estañado compendiamos en forma de circuitos completamente convencionales aquellos casos de soldadura de aparición más frecuente. Vea los dos ejercicios completos dibujados al pie.

Se trata de una serie de soldaduras efectuadas entre terminales e hilos y soldando hilos entre sí. Vamos a detallar cada uno de los tipos de soldaduras que intervienen en esta especie de circuitos.

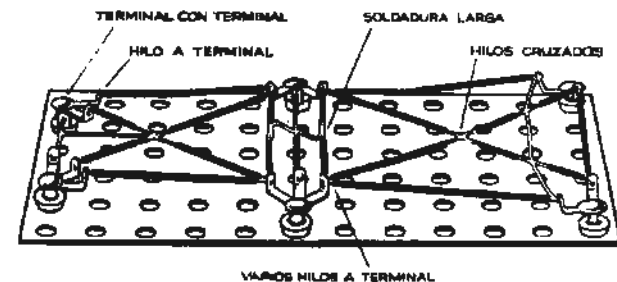


Fig. 1

## Terminal con terminal

No es un caso normal de soldadura, puesto que no se presenta en los alambrados normales de radio, pero sí es un buen ejercicio, por cuanto se trata de soldar dos piezas pequeñas que por sí solas no se sostienen en la posición requerida. Por tanto, mientras aplicamos el estaño, debemos sostener el terminal que soldamos al del pasamuros. (Fig. 3).

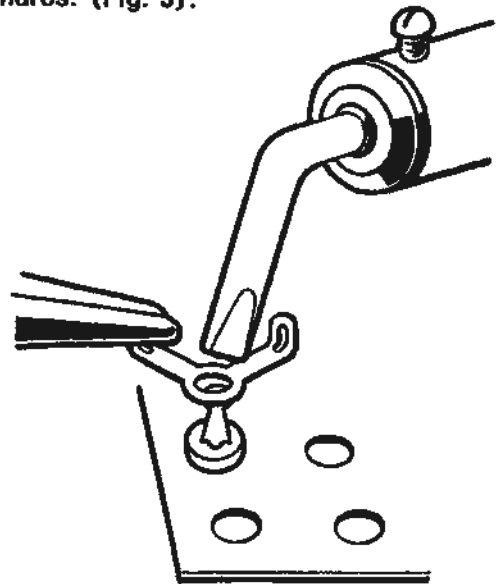


Fig. 3

## Hilo recubierto a terminal

Estamos ante el caso más frecuente: debe soldarse el extremo de un hilo de cobre estaño con cubierta de plástico, a un contacto de terminal.

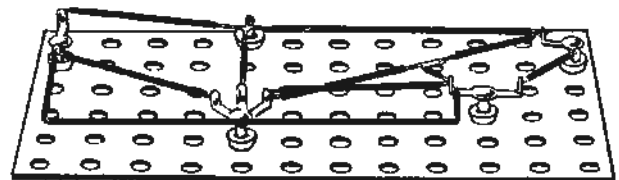


Fig. 2

En este tipo de soldaduras, el principal peligro está en que el calor desprendido por el estaño funda el plástico de la cubierta, deteriorando parte de la protección aislante del conductor.

Naturalmente, el extremo a soldar debe desnudarse, pero sólo en la extensión suficiente para poder efectuar la soldadura. Así garantizamos al máximo el aislado de la parte del hilo que no interviene en la soldadura.

En consecuencia, apoyaremos la punta del soldador por el lado opuesto al conductor (vea la figura 4) retirándola con rapidez para que deje la mínima cantidad de estaño.

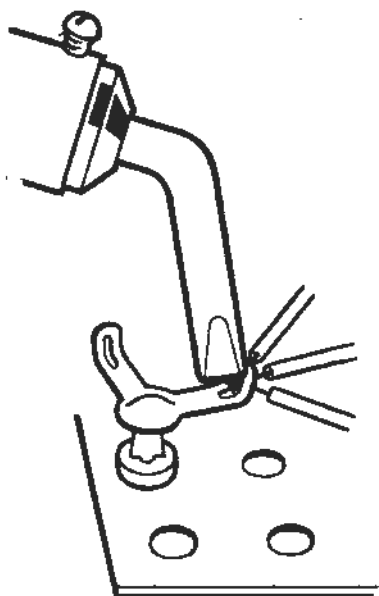


Fig. 4

#### Dos o más hilos a terminal

Es el mismo caso anterior, pero con la complicación de ser dos o más los casos que deben soldarse al mismo tiempo. Pero no debe pensarse en la necesidad de unirlos con una mayor cantidad de estaño a pesar de tratarse de más de un hilo. Al quedar los tres cabos sobre un mismo punto, la cantidad de estaño a depositar es mínima. (Fig. 5).

#### Cruces de hilos

Cuando nos encontramos ante este caso de soldadura, casi siempre acontece que uno de los

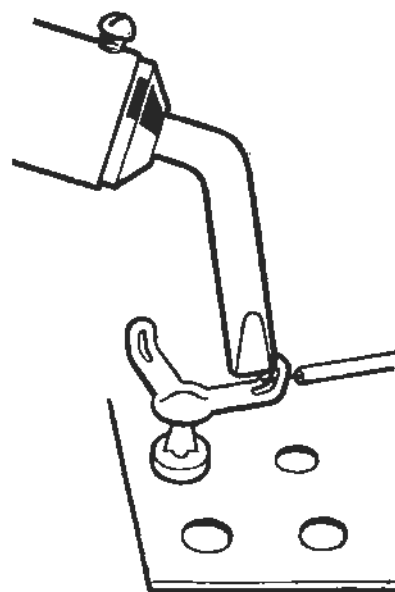


Fig. 5

hilos que se cruzan ya está sujeto dentro del circuito, con lo cual desaparece la necesidad de sostenerlo mientras practicamos la soldadura en cuestión. El hilo que se cruza con este que suponemos previamente situado, debe soldarse primero por uno de sus extremos y luego, cuando ya disponemos de un punto de apoyo, practicamos el punto de soldadura del cruce. Basta un leve contacto con el soldador para depositar el estaño necesario.

Como es natural, los puntos de cruce deben quedar desprovistos de la envolvente aislante. Vale la pena decir cómo se ha quitado el trozo de **macarrón** que cubría las zonas de soldadura.

Lo más práctico es seccionar el plástico perpendicularmente al hilo, distanciando los dos cortes en aquella longitud que nos permita efectuar cómodamente la soldadura. (Fig. 6).

Luego se efectúa un corte longitudinal en la parte de aislante que debemos separar. Una hoja de

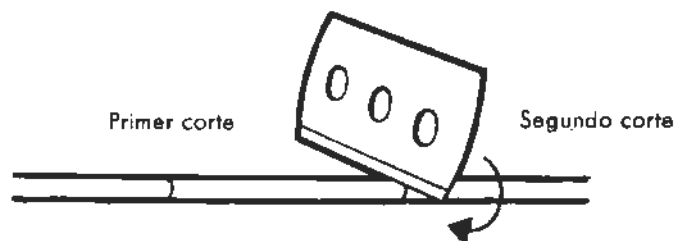


Fig. 6



Fig. 7

afeitar es el instrumento más apropiado para conseguir este corte. (Fig. 7).

#### Soldadura extensa entre dos conductores

Cuando interesa asegurar la bondad del contacto entre dos conductores, puede hacerse una soldadura que, en vez de producir un solo punto de contacto, lo determine en toda la longitud de un pequeño tramo del conductor. Esta soldadura debe ejecutarse manteniendo los dos hilos **en posición** y dando a la punta del soldador un movimiento rectilíneo a lo largo de la línea de soldadura. Al principio resulta una manipulación un poco difícil, hasta que se acompasa al movimiento del soldador con la velocidad con que se deposita el estaño. (Fig. 8).

Antes de atreverse al alambrado final de estos circuitos imaginarios, practique por separado ca-

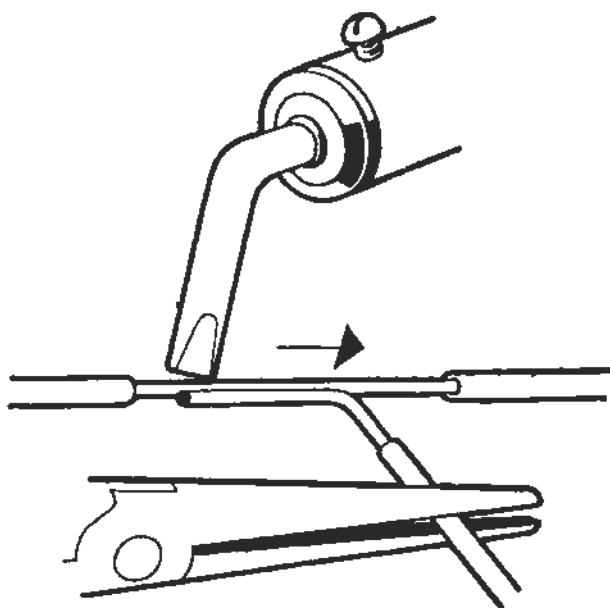


Fig. 8

da uno de los casos. Con estos ejercicios, sólo pretendemos que adquiera un buen dominio del soldador y conscientes de que no basta practicar una sola vez, le damos pasamuros y terminales suficientes para que pueda permitirse el lujo de estropear alguno de ellos... cosa que consideramos muy normal.

